

Себестоимость производства металлочерепицы КАСКАД 21 /заданное в передел для комплекса оборудования для производства металлочерепицы Каскад 21 и профнастила МП20/

Краткое описание

Цель:

Освоение производства новых видов продукции - металлочерепицы востребованной на рынке строительных материалов.

Стратегия реализации проекта:

Выпуск конкурентноспособной продукции с применением новых уникальных материалов - оцинкованной стали с полимерным покрытием широкой цветовой гаммы и длительным сроком службы, а также высокотехнологичного автоматизированного комплекса оборудования. В дальнейшем расширение спектра продукции за счет расширения производства, приобретения новых производственных мощностей, что влечет за собой расширение рынка сбыта.

Сырье и поставки:

Сырьем для данного производства является:

Сталь оцинкованная в рулонах 0,50 x 1250 мм по ГОСТ 14918-86 ОН, БТ;

Сталь оцинкованная в рулонах 0,55 x 1250 мм по ГОСТ 14918-86 ОН, БТ;

Сталь оцинкованная с полимерным покрытием в рулонах 0,50 x 1250 мм по ТУ 14-1-47-92-90 2 кл. Zn, ОН, БТ RAL 9003, RAL 3003, RAL 3009, RAL 3111, RAL 6005, RAL 6002;

Сталь оцинкованную с полимерным покрытием в рулонах 0,55 x 1250 мм по ТУ 14-1-47-92-90 2 кл. Zn, ОН, БТ RAL 9003, RAL 3003, RAL 3009, RAL 3111, RAL 6005, RAL 6002;

Поставщики сырья

Основными поставщиками сырья являются:

1.ОАО "Новолипецкий металлургический комбинат":

по вопросам поставок на экспорт:

- тел: 8(4742) 44-55-91;

по вопросам поставок на внутренний рынок:

- тел: 8(4742) 44-47-32, 44-67-16, 44-45-08;

- факс: 8(4742) 44-47-71

2.ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат":

- отдел поставки полимерного металлопроката 8(3519) 24-82-48;

- отдел поставки оцинкованного металлопроката 24-18-36.

Цена металлочерепицы «Каскад 21»

- 245 рублей один пог.м.

Расчет затрат связанных с производством Металлочерепицы	
Исходные данные:	
Стоимость комплекса оборудования для производства металлочерепицы	2 970 000 руб
Количество персонала необходимого для обслуживания комплекса оборудования для производства металлочерепицы:	
- оператор:	1 чел.
- подсобный рабочий:	1 чел.
Заработная плата обл. персонала, в месяц руб:	
- оператор (по усмотр.):	10 000 руб.
- подсобный рабочий (по усмотр.):	8 000 руб.
Срок амортизации оборудования	5 лет
Средняя производительность комплекса оборудования для производства металлочерепицы:	320 пог.м/час
Установленная мощность комплекса оборудования:	
- разматыватель;	10,0 кВт
- стан прокатный металлочерепичный;	8,5 кВт
- штампующее устройство;	7,5 кВт
- ножницы;	4,0 кВт
Итого:	29,0 кВт
Потребляемая мощность	21,75 кВт/ч
Время работы оборудования в смену	7 час
Количество рабочих дней	21 день

Стоимость 1 кВт/ч (в т.ч. НДС)	1,35 руб.
Количество кв.м в 1 тн. исх. материала - оцинкованной стали в рулонах толщиной 0,50 мм	235,84 кв.м
Количество кв.м в 1 тн. исх. материала - оцинкованной стали в рулонах толщиной 0,55 мм	214,59 кв.м
Затраты связанные с производством металлочерепицы	
Основная заработная плата, в месяц, работников занятых в основном производстве:	
- оператор (по усмотр.)	1 чел x 10 000 руб/мес= 10 000 руб/мес
- подсобный рабочий (по усмотр.)	1 чел x 8000 руб/мес= 8000 руб/мес
Итого:	18 000 руб.
Дополнительная заработная плата, в месяц	18000 руб/мес x 10% = 1800 руб/мес
Отчисления на соц. нужды	(18000 руб/мес+1800 руб/мес) x 38,1 % =7543,80 руб/мес
Всего по заработной плате: 27343,80 руб/мес	
Затраты на электроэнергию, месяц:	21,75 кВт x7 час. x 21 день x 1,35 руб = 4316,29 руб/мес
Ускоренная амортизация комплекса оборудования:	2970000 руб / (5 x 12) мес = = 49 500руб/мес
Накладные расходы связанные с производством в т.ч текущий ремонт	8000 руб/мес
Всего затрат: 89160.09 руб/мес	
Объем производства металлочерепицы	
Объем производства металлочерепицы , пог.м/месяц:	320 п.м/час x 7 x 21 = = 47040 пог.м/месяц или (= 55977,60 кв.м/месяц)
Всего приведенных затрат связанных с производством	
ВСЕГО приведенных затрат связанных с производством металлочерепицы, на один пог.метр	89160.09 руб/мес ----- = 1,9 руб 47040 пог.м/месяц
ВСЕГО приведенных затрат связанных с производством металлочерепицы, на один кв.метр	89160,09 руб/мес ----- = 1,59 руб 55977,60 кв.м/месяц
ВСЕГО приведенных затрат связанных с производством металлочерепицы в количестве одной тонны	341,2 руб

Себестоимость производства профнастила МП20 /заданное в передел для комплекса оборудования для производства металлочерепицы Каскад 21 и профнастила МП20/

Краткое описание

Цель:

Освоение производства новых видов продукции - профнастила востребованного на рынке строительных материалов.

Стратегия реализации проекта:

Выпуск конкурентноспособной продукции с применением новых уникальных материалов - оцинкованной стали с полимерным покрытием широкой цветовой гаммы и длительным сроком службы, а также высокотехнологичного автоматизированного комплекса оборудования. В дальнейшем расширение спектра продукции за счет расширения производства, приобретения новых производственных мощностей, что влечет за собой расширение рынка сбыта.

Сырье и поставки:

Сырьем для данного производства является:

Сталь оцинкованная в рулонах 0,50 x 1250 мм по ГОСТ 14918-86 ОН, БТ;

Сталь оцинкованная в рулонах 0,55 x 1250 мм по ГОСТ 14918-86 ОН, БТ;

Сталь оцинкованная в рулонах 0,60 x 1250 мм по ГОСТ 14918-86 ОН, БТ;

Сталь оцинкованная в рулонах 0,70 x 1250 мм по ГОСТ 14918-86 ОН, БТ;

Сталь оцинкованная с полимерным покрытием в рулонах 0,50 x 1250 мм по ТУ 14-1-47-92-90 2 кл. Zn, ОН, БТ RAL 9003, RAL 3003, RAL 3009, RAL 3111, RAL 6005, RAL 6002;

Сталь оцинкованную с полимерным покрытием в рулонах 0,55 x 1250 мм по ТУ 14-1-47-92-90 2 кл. Zn, ОН, БТ RAL 9003, RAL 3003, RAL 3009, RAL 3111, RAL 6005, RAL 6002;

Поставщики сырья

Основными поставщиками сырья являются:

1.ОАО "Новолипецкий металлургический комбинат":

по вопросам поставок на экспорт:

- тел: 8(4742) 44-55-91;

по вопросам поставок на внутренний рынок:

- тел: 8(4742) 44-47-32, 44-67-16, 44-45-08;

- факс: 8(4742) 44-47-71

2.ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат":

- отдел поставки полимерного металлопроката 8(3519) 24-82-48;

- отдел поставки оцинкованного металлопроката 24-18-36.

Цена профнастила МП20

- 230 рублей один пог.м.

Расчет затрат связанных с производством профнастила МП20	
Исходные данные:	
Стоимость комплекса оборудования для производства профнастила МП20	2 970 000 руб
Количество персонала необходимого для обслуживания комплекса оборудования для производства профнастила МП20:	
- оператор:	1 чел.
- подсобный рабочий:	1 чел.
Заработная плата обл. персонала, в месяц руб:	
- оператор (по усмотр.):	10 000 руб.
- подсобный рабочий (по усмотр.):	8 000 руб.
Срок амортизации оборудования	5 лет
Средняя производительность комплекса оборудования для производства профнастила МП20:	360 пог.м/час
Установленная мощность комплекса оборудования:	
- разматыватель;	3,0 кВт
- стан прокатный МП20;	7,5 кВт
- ножницы винтовые;	4,0 кВт
Итого:	14,5 кВт
Потребляемая мощность	10,85 кВт/ч
Время работы оборудования в смену	7 час
Количество рабочих дней	21 день

Стоимость 1 кВт/ч (в т.ч. НДС)	1,35 руб.
Количество кв.м в 1 тн. исх. материала - оцинкованной стали в рулонах толщиной 0,50 мм	235,84 кв.м
Количество кв.м в 1 тн. исх. материала - оцинкованной стали в рулонах толщиной 0,55 мм	214,59 кв.м
Затраты связанные с производством профнастила МП20	
Основная заработная плата, в месяц, работников занятых в основном производстве: - оператор (по усмотр.) - подсобный рабочий (по усмотр.)	1 чел x 10 000 руб/мес= 10 000 руб/мес 1 чел x 8000 руб/мес= 8000 руб/мес
Итого:	18 000 руб.
Дополнительная заработная плата, в месяц	18000 руб/мес x 10% = 1800 руб/мес
Отчисления на соц. нужды	(18000 руб/мес+1800 руб/мес) x 38,1 % =7543,80 руб/мес
Всего по заработной плате: 27343,80 руб/мес	
Затраты на электроэнергию, месяц:	10,85 кВт x7 час. x 21 день x 1,35 руб =2153,18 руб/мес
Ускоренная амортизация комплекса оборудования:	2970000 руб / (5 x 12) мес = 49500руб/мес
Накладные расходы связанные с производством в т.ч текущий ремонт	8000 руб/мес
Всего затрат: 77300 руб/мес	
Объем производства профнастила МП20	
Объем производства профнастила , пог.м/месяц:	360 п.м/час x 7 x 21 = = 52920 пог.м/месяц или (= 60858 кв.м/месяц)
Всего приведенных затрат связанных с производством	
ВСЕГО приведенных затрат связанных с производством профнастила МП20, на один пог.метр	77300 руб/мес ----- =1,46 руб 52920 пог.м/месяц
ВСЕГО приведенных затрат связанных с производством профнастила МП20, на один кв.метр	77300 руб/мес ----- =1,27 руб 60858 кв.м/месяц
ВСЕГО приведенных затрат связанных с производством профнастила МП20 в количестве одной тонны	360,22 руб

Автор: Максимчук Эдуард Алексеевич
Тел: (4742) 38-48-46, 35-29-76

Сайты: <http://4742-384846.ru>

<http://zlck.ru>